



Коммерческое предложение

на приобретение
роботизированного строительного комплекса
«Ракурс MV30»





Базовая комплектация РСК «Ракурс MV30» стоимостью 4 500 000 рублей включает в себя:

1. Строительный 3D принтер «Ракурс MV30»
2. Пульт управления принтером
3. Лицензионный генератор G-кода слайсер Cura доработанный, с адаптацией для РСК «Ракурс V2400»
4. Инструмент и дополнительные принадлежности
5. 40-часовое обучение работе с принтером
6. 24/7 – бесплатное сопровождение компанией в течение первого года использования оборудования.
7. 1 год гарантии
8. Разработка новых и улучшение текущих моделей нашего оборудования. На постоянной основе - обновление и модернизация уже выпущенного оборудования по согласованию с заказчиком.





Строительный 3D принтер «Ракурс MV30»

Область рабочей зоны:*

Ось X 4 000 - 8 000 мм

Ось Y 3 000 - 6 000 мм

Ось Z 2 850 - 4 000 мм

Скорость перемещения:

Ось X 0 - 14 500 мм/мин.

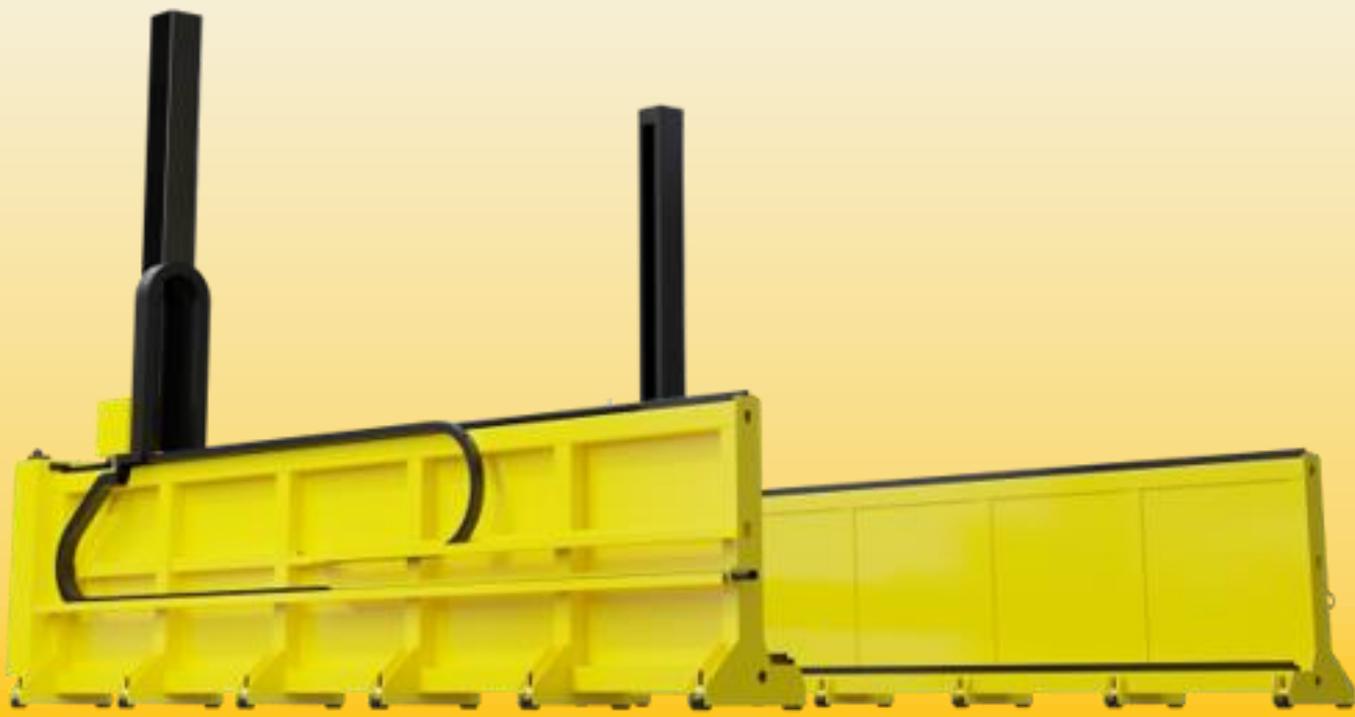
Ось Y 0 - 14 500 мм/мин.

Ось Z 0 - 2 000 мм/мин.

- **Точность позиционирования:** +-0,5 мм
- **Ширина слоя экструзии:** 10-60 мм**
- **Толщина слоя экструзии:** 5-20 мм**
- **Автоматический контроль** подачи смеси, интегрированный в систему управления
- **Материал несущих конструкций:** Сталь
- **Тип привода:** Шаговые двигатели с энкодером
- **Диапазон фракций** в печатной смеси: от 0,3 мм

* в зависимости от комплектации

** в зависимости от расчётных параметров 3D модели





Ключевые преимущества оборудования РСК на рынке 3D принтеров.

- **Несущие элементы принтера усилены**, что сделало их более устойчивыми к ветровым нагрузкам и провисанию под тяжестью собственного веса
- **Точность позиционирования +/- 0,5 мм** обеспечивается за счёт использования высокоточного оборудования, что в свою очередь позволяет обеспечить наилучшее качество печати
- В конструкции экструдера реализован **механизм для автоматической остановки подачи смеси** во время его прохождения над проемами дверей и окон. Механизм запора **прекращает подачу синхронно со станцией подачи смеси**, что предотвращает закупорку в подающих рукавах и увеличивает их срок службы
- **Обучение работе с принтером занимает 40 часов** и включает в себя теоретическую и практическую части. При необходимости - **срок обучения может быть увеличен** для закрепления полученных знаний. **Мы заинтересованы в том, чтобы ваша команда работала эффективно.**
- **Гарантийный срок** оборудования с даты продажи составляет **1 год**.
- Сопровождение компанией в течение первого года использования оборудования - **24/7**.

На ежедневной основе мы ведём работу **по улучшению рецепта смеси** для печати, а также **ведём разработку и расширение линейки** нашего оборудования. Наша цель - совместными усилиями **активно развивать** данную технологию, **поддерживать вас** на каждом этапе (включая строительство ваших нескольких первых проектов), **чтобы вы могли сосредоточиться на развитии, получении прибыли и реализации своих идей.**



Краткое описание технологии.

Строительный 3D-принтер для печати бетоном "**Ракурс MV30**" предназначен для 3D-печати элементов ландшафтного дизайна, скамеек, любых малых архитектурных форм, а также элементов зданий - префабов (для последующей их компоновки и сборки). При строительстве применяется **технология контурной печати стен быстротвердеющим бетоном** с последующим их заполнением различными материалами под индивидуальные цели и задачи каждого проекта или печать в один слой – формируя окончательную форму изделия. Аддитивные технологии сильно упрощают процесс проектирования и возведения любых архитектурных форм.

Описание процесса и основных параметров для печати бетоном.

Программа подготовки рабочего файла **нарезает модель на слои**, в соответствии с которыми принтер наносит приготовленную смесь в область печати.

Ось X выполнена в виде установленных параллельно двух путей, по которым на тележке оригинальной конструкции передвигаются две колонны оси Z. Между колоннами оси Z, также на тележках оригинальной конструкции вертикально перемещается траверса оси Y. **Экструдер принтера, двигаясь по направлениям X, Y и Z, печатает модель строительной смесью**, перемещаясь по каждой из осей по ранее заданным параметрам.

Материал для печати – **мелкозернистый бетон** с фракцией нерудных материалов от 0,3 мм; в зависимости от комплектации станции приготовления и подачи раствора.

Погодные условия:

- Температура окружающей среды от +5 до +25 С;
- Относительная влажность воздуха до 85%;
- Ветер не более 15 м/с.

Растворы для печати: на основе цементных и гипсовых вяжущих, на основе полимер-песчаных смесей.



Дополнительная информация.

В базовой комплектации РСК имеет габариты 4м x 3м x 2,85м. **При этом область печати можно увеличить** за счёт установки дополнительных элементов на любую из осей – X, Y или Z. Принтер имеет порталную конструкцию и обладает большим эксплуатационным запасом для профессионального использования с повышенной производительностью при работе **24 часа 7 дней в неделю**. Все операции управляются контроллером, построенным на 32-битном высокоскоростном двухъядерном процессоре, с помощью которого можно **создавать многофункциональные управляющие центры**, работающие в режиме реального времени.

Оплата, доставка и срок изготовления.

Самовывоз или доставка осуществляются из г. Москва или г. Ставрополь **по всей территории РФ**. Наличие в том или ином из вышеуказанных городов уточняйте по телефону, указанному в объявлении.

Срок поставки: Срок изготовления до 120 рабочих дней. Оборудование может быть изготовлено раньше указанного срока, в этом случае заказчик будет уведомлен заблаговременно. Для получения дополнительной информации о возможных вариантах расчёта – звоните или пишите Вашему менеджеру.

Если у Вас возникли вопросы или интересуют **способы приобретения принтера** – звоните или пишите нам, мы всегда на связи и рады помочь.

Контактные данные Вашего личного менеджера:

Палашкин Евгений Викторович

+7-916-585-15-95

info@sdelkaveka04.ru

ООО «СДЕЛКА ВЕКА», ИНН 0400024782

юр. адрес: 649115, Республика Алтай, с.Союзга, ул.Центральная, 18-Г

тел.: 8-916-585-15-95, <https://sdelkaveka04.ru/>